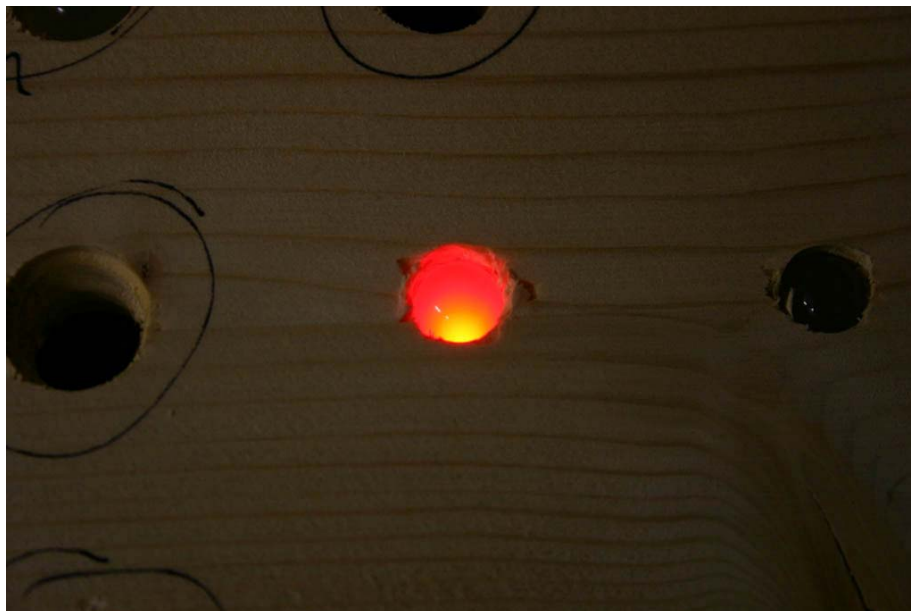


Aufbau des neuen Schaltpultes

Als unterste Ebene liegt das Holzbrett als Träger. Darin befinden sich die zweifarbigen Leuchtdioden (gelb-rot), welche einen Durchmesser von 10mm haben. Diese wurden so angebracht, dass sie oben bündig sind. Von der Rückseite her wurden sie mit Heissleim fixiert.



Grundplatte mit eingebauten Leuchtdioden

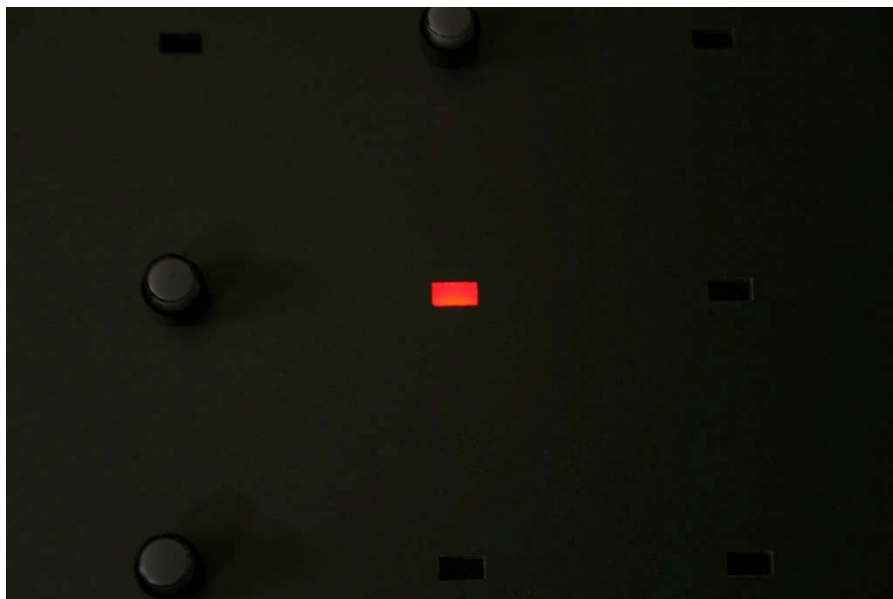


Zur Demonstration, eine beleuchtete Leuchtdiode

Als nächste Ebene wird ein Abdeckblech mit 1mm Dicke auf den Holzträger gelegt. Die globigen Leuchtdioden werden, wie in den Bildern unten gezeigt, grösstenteils verdeckt. Von oben werden noch die Drucktasten eingesetzt.



Montiertes Abdeckblech



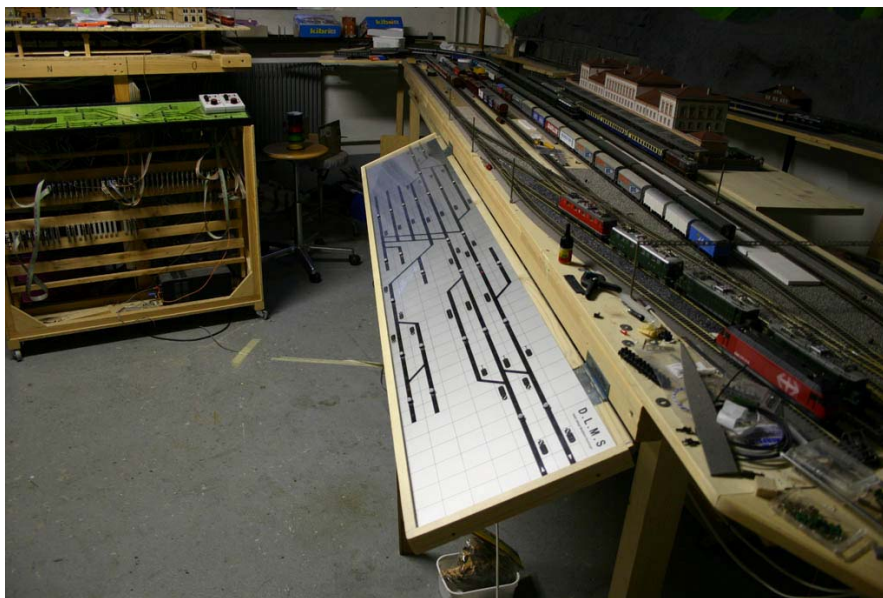
Von der Leuchtdiode ist nur noch das gewünschte Rechteck sichtbar

Jetzt folgt noch die Offset-Folie. Diese wurde mit dem gleichen CAD-Programm wie die Abdeckplatte erstellt, und passt somit genau auf die Abdeckplatte.



So sieht die Leuchtdiode mit der Offset-Folie aus

Als Übersicht hier noch ein Bild des ganzen Schaltpultes mit montierten Drucktastern und Offset-Folie und der darüber montierten Schutzabdeckung aus Plexiglas.



Jetzt müssen nur noch die Signalbilder mit Leuchtdioden bestückt werden. Hier habe ich zylindrische LED's gewählt. Diese werden einfach von hinten eingesteckt und mit Heissleim fixiert.